



# COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

## Provincia di Belluno

### Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

Sessione ordinaria – Seduta pubblica di prima convocazione

NR. 35 DEL 28-12-2017

ORIGINALE

**OGGETTO: DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2018.**

L'anno duemiladiciassette addì ventotto del mese di Dicembre, alle ore 20:30, presso la Sala Consiliare, per decisione del Sindaco e previo adempimento delle altre formalità di legge, è stato convocato il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

Componente	Presente	Assente	Componente	Presente	Assente
SCOPEL DARIO	X		TAITA AMEDEO	X	
BASSANI TIZIANO	X		CENTELEGHE STEFANO	X	
BOF GIOVANNI DANILO	X		TREMEA SEBASTIANO	X	
SECCO EDEN	X		DI SANO LINO	X	
DECET DAVIDE	X				
PERER LUCA	X				
MARCHESIN BRUNO		X			

Numero totale **PRESENTI: 10 – ASSENTI: 1**

Partecipa alla seduta il CINZIA TEDESCHI, Segretario Comunale.

Il sig. DARIO SCOPEL, nella sua qualità di Sindaco, assume la presidenza e, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta e invita il Consiglio a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

L'assessore esterno, ove presente, partecipa senza diritto di voto e non concorre alla formazione del quorum per la validità della seduta.

VISTA la deliberazione di Giunta Comunale n. 59 in data 21.07.2017, esecutiva, con la quale è stato approvato il Documento unico di programmazione (DUP) 2018-2020.

DATO ATTO che il Documento unico di programmazione (DUP) 2018-2020 è stato sottoposto all'esame del Consiglio Comunale nella seduta del 27.07.2017 ed approvato con deliberazione n. 17, esecutiva.

PREMESSO:

CHE il comma 639 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);

CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;

CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, **nella tassa sui rifiuti (TARI)** destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;

CHE il comma 641 della legge n. 147/2013 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

CHE il comma 654 della legge n. 147/2013 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

CHE i costi complessivi relativi al servizio, sono stati stimati dal Responsabile del servizio associato tributi, in via previsionale per l'anno 2018, nell'importo di € 173.172,80.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 12 del 03.04.2014 con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

DATO ATTO che per l'esercizio 2017 sono state confermate le tariffe vigenti per il 2016, come da deliberazione Consiliare n. 22 del 14.11.2016.

VISTO l'art. 1 comma 169 della legge 27.12.2006 n. 296 il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi Comunali possono essere deliberate entro il termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del Bilancio di previsione. Dette deliberazioni anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purchè entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

VISTO, altresì, l'art. 52 del D. Lgs. 446/1997 che riconosce ai Comuni potestà regolamentare generale in materia di loro entrate.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 44 del 21.12.2011, esecutiva, con la quale è stata approvata la convenzione con la Comunità Montana Feltrina ed i Comuni per la gestione in forma associata della funzione denominata "Funzioni generali di amministrazione, di gestione e di controllo" così come integrata dalla deliberazione Consiliare n. 6 del 20.04.2012, esecutiva.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 37 del 28.09.2012 ad oggetto "Approvazione regolamento rifiuti per la disciplina dei servizi di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati e di nettezza urbana".

RICHIAMATA, altresì, la deliberazione Consiliare n. 53 del 27.12.2012 ad oggetto "Approvazione convenzione tra i Comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi, Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di Organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

VISTE le Circolari del M.E.F. – Dipartimento delle finanze Prot. n. 5343/2012 in data 06.04.2012 e Prot. n. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014, in materia di trasmissione telematica delle delibere di approvazione delle aliquote o tariffe e dei regolamenti Comunali.

ACQUISITO il parere di regolarità tecnica, ai sensi dell'art. 49 D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267 e ss.mm., espresso dal Responsabile del servizio associato tributi dell' Unione montana feltrina - **Allegato B)** alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale.

VISTO il parere di regolarità contabile espresso dal Responsabile del servizio economico finanziario del Comune, ai sensi dell'art. 49 D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267 e ss.mm. e del Titolo II del Regolamento Comunale dei controlli interni.

UDITI i seguenti interventi :

**Il Consigliere Davide De Cet** riferisce che per quanto concerne i dati relativi alla raccolta differenziata il Comune di Seren è in linea sia con la media locale che con quella nazionale. Sussiste ancora qualche problema per il conferimento degli ingombranti presso l'ecocentro e sarebbe bene puntare ancora sulla campagna informativa e sulla sensibilizzazione della cittadinanza

**Il Consigliere Tremea Sebastiano** per quanto riguarda lo smaltimento di rifiuti particolari o pericolosi tipo l'amianto, consiglia di fornire un elenco di ditte da contattare in caso di smaltimento

CON voti palesi favorevoli n. 7 e n. 3 astenuti (Consiglieri Tremea Sebastiano, Centeleghe Stefano e Di Sano Lino)

## D E L I B E R A

1. la premessa è parte integrante del dispositivo;
2. di **CONFERMARE, per l'esercizio 2018**, le tariffe della **Tassa sui rifiuti (TARI)** vigenti come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE				
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA
<b>A</b>	Locali ad uso abitazione	€ 51,00	Per 1 componente € 27,00 Per 2 componenti € 52,00 Per 3 componenti € 78,00 Per 4 componenti €	n. 10 da lt. 35 n. 13 da lt. 35 n. 14 da lt. 50 n. 16 da lt. 50 n. 19 da lt. 70 n. 19 da lt. 110

			<b>100,00</b> <b>Per 5 componenti €</b> <b>118,00</b> Essenti i componenti oltre il 5° Art. 10, comma 1, del Regolamento Comunale TARI.	
<b>B</b>	<b>Occupazioni saltuarie</b>	<b>€ 65,00</b>		<b>n. 4 da lt. 35</b>
<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>				
	<b>Descrizione</b>	<b>fisso per utenza</b>	<b>variabile al mq.</b>	<b>NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA</b>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni	€ 43,00	€ 0,44	19
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi, depositi	€ 43,00	€ 0,33	9
3	Esposizioni, autosaloni, parcheggi	€ 48,00	€ 0,55	6
4	Alberghi con ristorante	€ 59,00	€ 1,65	20
5	Alberghi senza ristorante	€ 59,00	€ 1,05	13
6	Case di cura e riposo	€ 59,00	€ 0,77	22
7	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 59,00	€ 1,21	10
8	Banche ed istituti di credito	€ 59,00	€ 1,21	6
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 59,00	€ 1,21	9
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 59,00	€ 1,32	9
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 59,00	€ 1,32	10
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 65,00	€ 1,32	10
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 65,00	€ 1,32	20
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 65,00	€ 1,32	20
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 65,00	€ 2,31	20
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 65,00	€ 2,31	16
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 65,00	€ 1,98	19
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 65,00	€ 1,98	19

19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 65,00	€ 2,53	16
20	Discoteche, night club	€ 65,00	€ 1,21	7

3. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima, alle quali sia stata riconosciuta la riduzione della tassa ai sensi del vigente regolamento comunale, sono attribuiti annualmente **n. 4 svuotamenti** del bidoncino del secco da lt. 35;

4. di stabilire come segue la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri <b>35</b>	<b>€ 2</b> per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri <b>50</b>	<b>€ 3</b> per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri <b>70</b>	<b>€ 5</b> per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri <b>110</b>	<b>€ 8</b> per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

5. di determinare in **€ 25,00** la quota a carico di tutte le nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco, mentre per la sostituzione del bidoncino in caso di rotture o smarrimento la quota a carico dell'utente è stabilita in **€ 10,00 per il bidoncino da litri 35 - 50, in € 18,00 per il bidoncino da litri 70 - 110;**

6. di determinare in **€ 2,00** il costo per la fornitura eventuale di ulteriori sacchetti (n. 40) da usare per il contenimento del rifiuto secco da inserire nel bidoncino ed **€ 2,50 (in luogo di € 2,00)** il costo per la fornitura di sacchetti blu (n. 26) da utilizzare per il contenimento dei rifiuti riguardanti la plastica;

7. di determinare in **€ 10,00** il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'ecocentro;

8. di determinare in **€ 50,00** il costo unitario per lo smaltimento tramite ecocentro dei materiali ingombranti **provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due);**

9. di dare atto che i proventi, per l'esercizio finanziario 2018, stimati complessivamente in € 173.172,80, destinati alla copertura delle spese previste per il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti come indicate nel piano finanziario **Allegato A)** alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale sono i seguenti :

- provento derivante da TARI € 169.672,80;
- provento derivante da sacchetti raccolta plastica e secco € 2.500,00;
- risorse trasferite al Comune dal M.I.U.R. per servizio raccolta e smaltimento rifiuti da istituzioni scolastiche, erogato in base alla popolazione scolastica (art. 1 comma 655 legge n. 147/2013) € 1.000,00.-

10. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 10 comma 1, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) il **31 marzo** quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

11 di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) le scadenze del **16 GIUGNO** e del **16 DICEMBRE** per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

12. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione del presente provvedimento sul

sito Internet del Ministero delle Finanze secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.

Del che si è redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
*DARIO SCOPEL*

IL SEGRETARIO  
*CINZIA TEDESCHI*

**Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.**



## COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267 E TITOLO II DEL REGOLAMENTO COMUNALE DEI CONTROLLI INTERNI, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE: **DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2018.**

\*\*\*\*\*

Il sottoscritto, responsabile Ragioneria, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

Seren del Grappa, 01-12-2017

IL RESPONSABILE  
*DECET MARIA GRAZIA*  
*Atto firmato digitalmente*

PROPOSTA DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 122 del 07-11-2017





## COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267 E TITOLO II DEL REGOLAMENTO COMUNALE DEI CONTROLLI INTERNI, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE: **DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2018.**

\*\*\*\*\*

Il sottoscritto, responsabile del servizio Ragioneria, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento.

Seren del Grappa, 01-12-2017

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Atto firmato digitalmente  
*DECET MARIA GRAZIA*

PROPOSTA DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 122 del 07-11-2017



# **COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA**

Provincia di Belluno

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Atto di CONSIGLIO N° 35 del 28-12-2017, avente ad oggetto DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2018., pubblicata all'albo pretorio di questo ente per quindici giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69.

Lì, 30-12-2017

IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI  
CORSO FEDERICA

**Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.**



## **COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA**

Provincia di Belluno

### **CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ**

Si certifica che la delibera di CONSIGLIO N° 35 del 28-12-2017, avente ad oggetto DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2018., è divenuta esecutiva ai sensi dell'articolo 134 del D.Lgs. 267/2000.

In data 09-01-2018, decorsi 10 giorni dalla pubblicazione – art. 134, comma 3 del D.Lgs. 267/2000

In data , è dichiarata immediatamente eseguibile – art. 134, comma 4 del D.Lgs n. 267/2000.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
CINZIA TEDESCHI

**Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.**

**Allegato A) Piano finanziario**

	<b>CGIND</b>	<b>COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:</b>		
Cfisso	<b>CSL</b>	<i>Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche:</i>		
			<i>costi diretti mezzi</i>	€ 800,00
			<i>costi ammortamenti mezzi</i>	€ -
			<i>costi personale</i>	€ 3.400,00
Cvariabile	<b>CRT</b>	<i>Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato</i>		€ 29.800,00
Cvariabile	<b>CTS</b>	<i>Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato</i>		€ 23.000,00
Cfisso	<b>AC</b>	<i>Altri costi (es: raccolta rifiuti abbandonati, campagne informazione, consulenze, analisi, ecc.)</i>		€ 5.100,00
	<b>CGD</b>	<b>COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:</b>		
Cvariabile	<b>CRD</b>	<i>Costi di raccolta differenziata per materiale(al netto dei proventi)</i>		
Cvariabile	<b>CTR</b>	<i>Costi di trattamento e riciclo (al netto dei proventi)</i>		€ 70.100,00
Cfisso	<b>ECO</b>	<b>COSTI GESTIONE ECOCENTRO:</b>		
			<i>costi personale</i>	€ 6.400,00
			<i>Costi funzionamento ecocentro</i>	€ 4.700,00
	<b>CC</b>	<b>COSTI COMUNI:</b>		
Cfisso	<b>CARC</b>	<i>Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:</i>		
			<i>costi generali ufficio tributi</i>	€ 500,00
			<i>costi stampa e recapito</i>	€ 1.500,00
			<i>costi riscossione ordinaria e coattiva</i>	€ 3.200,00
			<i>costi personale ufficio tributi</i>	€ 6.200,00
Cfisso	<b>CCD</b>	<i>Costi comuni diversi (mantenimento/funzionamento struttura)</i>		€ 300,00
Cfisso	<b>CGG</b>	<i>Costi generali di gestione (personale tecnico):</i>		€ 11.220,00
Cfisso	<b>CGG</b>	<i>Funzionamento del Consiglio di bacino "Dolomiti"</i>		€ 1.471,80
	<b>CK</b>	<b>COSTI D'USO DEL CAPITALE:</b>		
Cfisso	<b>AMM</b>	<i>Ammortamenti</i>		€ 1.481,00
Cfisso	<b>ACC</b>	<i>Accantonamenti (perdite presunte su crediti)</i>		€ € 4.000,00
Cfisso	<b>R</b>	<i>Remunerazione del capitale investito</i>		€
		<b>Totale</b>		€ 173172,80
		<i>A dedurre costo prev. rifiuti da istituzioni scolastiche (Art. 1, comma 655, legge n. 147/2013)</i>		€ - 1.000,00
		<i>Proventi sacchetti plastica e secco</i>		€ - 2.500,00
		<b>Totale SPESA da coprire con il gettito del tributo sui rifiuti</b>		€ 169.672,80
		<i>Gettito previsto per Tributo sui rifiuti con l'applicazione delle tariffe deliberate</i>		€ 169.672,80
		<i>Percentuale copertura della spesa</i>		100%

**OGGETTO: Parere art 49 del d. lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e ss.mm.**

La sottoscritta Ornella Boscarin – Responsabile del Servizio Associato Tributi dell’Unione Montana Feltrina

in riferimento alla proposta di deliberazione del Comune di Seren del Grappa ad oggetto:  
DETERMINAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI – TARI ANNO 2018.  
esprime parere favorevole:

in ordine alla regolarità tecnica.

(Ornella Boscarin)

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell’art 24 del d.lgs. n. 82/2005 e ss.mm.ii.