



COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale

Sessione ordinaria – Seduta pubblica di prima convocazione

NR. 22 DEL 14-11-2016

ORIGINALE

OGGETTO: CONFERMA TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2017.

L'anno duemilasedici addì quattordici del mese di Novembre, alle ore 20:00, presso la Sala Consiliare, per decisione del Sindaco e previo adempimento delle altre formalità di legge, è stato convocato il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

Componente	Presente	Assente	Componente	Presente	Assente
SCOPEL DARIO	X		TAITA AMEDEO	X	
BASSANI TIZIANO		X	DE NATO LUCIANO	X	
BOF GIOVANNI DANILO	X		CENTELEGHE STEFANO	X	
SECCO EDEN	X		TREMEA SEBASTIANO	X	
DECET DAVIDE	X				
PERER LUCA		X			
MARCHESIN BRUNO	X				

Numero totale **PRESENTI: 9 – ASSENTI: 2**

Partecipa alla seduta il CINZIA TEDESCHI, Segretario Comunale.

Il sig. DARIO SCOPEL, nella sua qualità di Sindaco, assume la presidenza e, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta e invita il Consiglio a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

L'assessore esterno, ove presente, partecipa senza diritto di voto e non concorre alla formazione del quorum per la validità della seduta.

VISTA la deliberazione di Giunta Comunale n. 54 del 26.07.2016, esecutiva, con la quale è stato approvato il Documento unico di programmazione (DUP) 2017-2019.

DATO ATTO che il Documento unico di programmazione (DUP) 2017-2019 è stato sottoposto all'esame del Consiglio Comunale nella seduta del 1 agosto 2016 ed approvato con verbale di deliberazione n. 17, esecutiva.

PREMESSO:

CHE il comma 639 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);

CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;

CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, **nella tassa sui rifiuti (TARI)** destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;

CHE il comma 641 della legge n. 147/2013 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

CHE il comma 654 della legge n. 147/2013 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

CHE i costi complessivi relativi al servizio, sono stati stimati dal Responsabile del servizio associato tributi, in via previsionale per l'anno 2017, nell'importo di € 171.000,00.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 12 del 03.04.2014 con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

RICHIAMATA, altresì, la deliberazione Consiliare n. 28 del 09.06.2015 con la quale sono state stabilite, con decorrenza 1 gennaio 2015, le tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI).

DATO ATTO che per l'esercizio 2016 sono state confermate le tariffe vigenti per il 2015, come da deliberazione Consiliare n. 8 del 29.04.2016, esecutiva.

VISTO l'art. 1 comma 169 della legge 27.12.2006 n. 296 il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi Comunali possono essere deliberate entro il termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del Bilancio di previsione. Dette deliberazioni anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purchè entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

VISTO, altresì, l'art. 52 del D. Lgs. 446/1997 che riconosce ai Comuni potestà regolamentare generale in materia di loro entrate.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 44 del 21.12.2011, esecutiva, con la quale è stata approvata la convenzione con la Comunità Montana Feltrina ed i Comuni per la gestione in forma associata della funzione denominata "Funzioni generali di amministrazione, di gestione e di controllo" così come integrata dalla deliberazione Consiliare n. 6 del 20.04.2012, esecutiva.

RICHIAMATA la deliberazione Consiliare n. 37 del 28.09.2012 ad oggetto "Approvazione regolamento rifiuti per la disciplina dei servizi di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati e di nettezza urbana".

RICHIAMATA, altresì, la deliberazione Consiliare n. 53 del 27.12.2012 ad oggetto "Approvazione convenzione tra i Comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi, Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di Organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 201/2011 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

VISTE le Circolari del M.E.F. – Dipartimento delle finanze Prot. n. 5343/2012 in data 06.04.2012 e Prot. n. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014, in materia di trasmissione telematica delle delibere di approvazione delle aliquote o tariffe e dei regolamenti Comunali.

ACQUISITO il parere del Responsabile del servizio associato tributi dell'Unione montana feltrina - **Allegato** alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale.

VISTI i pareri resi ai sensi dell'art. 49 D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267 e ss.mm. e del Titolo II del Regolamento Comunale dei controlli interni.

UDITI i seguenti interventi :

Sindaco illustra la proposta di deliberazione agli atti

I Consigliere Davide Decet riferisce che sono in programma incontri per sensibilizzare sempre di più la popolazione sulla raccolta differenziata rifiuti. Il Comune di Seren ha ottenuto ottimi risultati secondo le ultime classifiche in materia di raccolta rifiuti.

Il Consigliere Sebastiano Tremea chiede se l'aumento della raccolta differenziata produce un risparmio per le casse dell'ente.

Sindaco riferisce che per legge il costo della raccolta dei rifiuti deve essere coperto al 100% e comunque il vantaggio in termini di risparmio di spesa per l'ente è stato irrisorio e non incisivo per abbattimento dei costi.

Il Consigliere De Nato Luciano ribadisce, come già detto in altre occasioni, che a fronte di una percentuale di raccolta differenziata in aumento si dovrebbe dare un segnale al cittadino, una sorta di premio per il corretto conferimento, magari abbassando anche di poco la tassa come fa il Comune di Feltre che sta andando in Consiglio nella stessa serata portando proprio un provvedimento di questi tipo. Sarebbe bene dare un segnale positivo.

Prosegue criticando il servizio dell'UMF (Unione Montana Feltrina) relativo al servizio associato rifiuti che non è certamente premiante per la nostra comunità come sarebbe invece se il servizio fosse fatto in casa come fa il Comune di Feltre.

Per le ragioni sopra dette il voto sarà di astensione.

CON voti palesi, favorevoli n. 6 e n. 3 astenuti (Consiglieri De Nato Luciano, Centeleghe Stefano e Tremea Sebastiano)

DELIBERA

1. la premessa è parte integrante del dispositivo;
2. di **CONFERMARE, per l'esercizio 2017**, le tariffe della **Tassa sui rifiuti (TARI)** vigenti come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE				
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA
A	Locali ad uso abitazione	€ 51,00	Per 1 componente € 27,00 Per 2 componenti € 52,00 Per 3 componenti € 78,00 Per 4 componenti € 100,00 Per 5 componenti € 118,00 Esenti i componenti oltre il 5° Art. 10, comma 1, del Regolamento Comunale TARI.	n. 10 da lt. 35 n. 13 da lt. 35 n. 14 da lt. 50 n. 16 da lt. 50 n. 19 da lt. 70 n. 19 da lt. 110
B	Occupazioni saltuarie	€ 65,00		n. 4 da lt. 35
UTENZE NON DOMESTICHE				
	Descrizione	fisso per utenza	variabile al mq.	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni	€ 43,00	€ 0,44	19
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi, depositi	€ 43,00	€ 0,33	9
3	Esposizioni, autosaloni, parcheggi	€ 48,00	€ 0,55	6
4	Alberghi con ristorante	€ 59,00	€ 1,65	20
5	Alberghi senza ristorante	€ 59,00	€ 1,05	13
6	Case di cura e riposo	€ 59,00	€ 0,77	22
7	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 59,00	€ 1,21	10
8	Banche ed istituti di credito	€ 59,00	€ 1,21	6
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 59,00	€ 1,21	9
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 59,00	€ 1,32	9
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 59,00	€ 1,32	10
12	Carrozzeria, autofficina,	€ 65,00	€ 1,32	10

	elettrauto			
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 65,00	€ 1,32	20
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 65,00	€ 1,32	20
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 65,00	€ 2,31	20
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 65,00	€ 2,31	16
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 65,00	€ 1,98	19
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 65,00	€ 1,98	19
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 65,00	€ 2,53	16
20	Discoteche, night club	€ 65,00	€ 1,21	7

3. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima, alle quali sia stata riconosciuta la riduzione della tassa ai sensi del vigente regolamento comunale, sono attribuiti annualmente **n. 4 svuotamenti** del bidoncino del secco da lt. 35;

4. di stabilire come segue la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri 35	€ 2 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 50	€ 3 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 70	€ 5 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 110	€ 8 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

5. di determinare in **€ 25,00** la quota a carico di tutte le nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco, mentre per la sostituzione del bidoncino in caso di rotture o smarrimento la quota a carico dell'utente è stabilita in **€ 10,00 per il bidoncino da litri 35 - 50, in € 18,00 per il bidoncino da litri 70 - 110**;

6. di determinare in **€ 2,00** il costo per la fornitura eventuale di ulteriori sacchetti (n. 40) da usare per il contenimento del rifiuto secco da inserire nel bidoncino ed **€ 2,00** il costo per la fornitura di sacchetti blu (n. 26) da utilizzare per il contenimento dei rifiuti riguardanti la plastica;

7. di determinare in **€ 10,00** il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'ecocentro;

8. di determinare in **€ 50,00** il costo unitario per lo smaltimento tramite ecocentro dei materiali ingombranti **provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due)**;

9. di dare atto che il provento previsto, per l'esercizio finanziario 2017, per Tassa sui rifiuti derivante dall'applicazione delle tariffe stabilite, viene previsto complessivamente, in **€ 171.000,00** a copertura dei costi risultanti nel piano finanziario **Allegato A)** alla presente per costituirne parte integrante e sostanziale;

10. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 10 comma 1, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) il **31 marzo** quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

11 di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale riguardante la Tassa sui rifiuti (TARI) le scadenze del **16 GIUGNO** e del **16 DICEMBRE** per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

12. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione del presente provvedimento sul sito Internet del Ministero delle Finanze secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28 febbraio 2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.

Del che si è redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
DARIO SCOPEL

IL SEGRETARIO
CINZIA TEDESCHI

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.



COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267 E TITOLO II DEL REGOLAMENTO COMUNALE DEI CONTROLLI INTERNI, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE: **CONFERMA TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2017.**

Il sottoscritto, responsabile Ragioneria, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

Seren del Grappa, 09-11-2016

IL RESPONSABILE
DECET MARIA GRAZIA
Atto firmato digitalmente

PROPOSTA DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 140 del 09-11-2016



COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

PARERE EX ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000, N.267 E TITOLO II DEL REGOLAMENTO COMUNALE DEI CONTROLLI INTERNI, PROPOSTA DELIBERAZIONE RIGUARDANTE: **CONFERMA TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2017.**

Il sottoscritto, responsabile del servizio Ragioneria, formula il proprio parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento.

Seren del Grappa, 09-11-2016

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Atto firmato digitalmente
DECET MARIA GRAZIA

PROPOSTA DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 140 del 09-11-2016



COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto di CONSIGLIO N° 22 del 14-11-2016, avente ad oggetto CONFERMA TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2017., pubblicata all'albo pretorio di questo ente per quindici giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69.

Lì, 18-11-2016

IL RESPONSABILE DELLE PUBBLICAZIONI
CORSO FEDERICA

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.



COMUNE DI SEREN DEL GRAPPA

Provincia di Belluno

CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ

Si certifica che la delibera di CONSIGLIO N° 22 del 14-11-2016, avente ad oggetto CONFERMA TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI - TARI. ANNO 2017., è divenuta esecutiva ai sensi dell'articolo 134 del D.Lgs. 267/2000.

In data 28-11-2016, decorsi 10 giorni dalla pubblicazione – art. 134, comma 3 del D.Lgs. 267/2000

In data , è dichiarata immediatamente eseguibile – art. 134, comma 4 del D.Lgs n. 267/2000.

IL SEGRETARIO COMUNALE
CINZIA TEDESCHI

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n.82/2005 e ss.mm.ii.

OGGETTO: Parere art 49 del d. lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e ss.mm.

La sottoscritta Paola Artico – Responsabile del servizio associato tributi dell'Unione Montana Feltrina

in riferimento alla proposta di deliberazione del Comune di Seren del Grappa ad oggetto:
CONFERMA TARIFFE TASSA DUI RIFIUTI – TARI ANNO 2017.
esprime parere favorevole:

in ordine alla regolarità tecnica.

(Paola Artico)

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art 24 del d.lgs. n. 82/2005 e ss.mm.ii.

Allegato A) Piano finanziario

CGIND COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:			
Cfisso	CSL	<i>Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche:</i>	
		<i>costi diretti mezzi</i>	€ 2.000,00
		<i>costi ammortamenti mezzi</i>	€ -
		<i>costi personale</i>	€ 3.200,00
Cvariabile	CRT	<i>Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato</i>	€ 30.000,00
Cvariabile	CTS	<i>Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato</i>	€ 21.963,42
Cfisso	AC	<i>Altri costi (es: raccolta rifiuti abbandonati, campagne informazione, consulenze, a</i>	€ 3.540,16
	CGD	COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:	
Cvariabile	CRD	<i>Costi di raccolta differenziata per materiale</i>	
Cvariabile	CTR	<i>Costi di trattamento e riciclo</i>	€ 70.062,57
Cfisso	ECO	COSTI GESTIONE ECOCENTRO:	
		<i>costi personale</i>	€ 6.400,00
		<i>Costi funzionamento ecocentro</i>	€ 5.000,00
	CC	COSTI COMUNI:	
Cfisso	CARC	<i>Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:</i>	
		<i>costi generali ufficio tributi</i>	€ 500,00
		<i>costi stampa e recapito</i>	€ 3.000,00
		<i>costi riscossione ordinaria e coattiva</i>	€ 5.834,85
		<i>costi personale ufficio tributi</i>	€ 2.068,00
Cfisso	CCD	<i>Costi comuni diversi (mantenimento/funzionamento struttura)</i>	€ 1.000,00
Cfisso	CGG	<i>Costi generali di gestione (personale tecnico):</i>	€ 10.500,00
	CK	COSTI D'USO DEL CAPITALE:	
Cfisso	AMM	<i>Ammortamenti</i>	€ 931,00
Cfisso	ACC	<i>Accantonamenti (perdite presunte su crediti)</i>	€ € 6.000,00
Cfisso	R	<i>Remunerazione del capitale investito</i>	€
		Totale	€ 172000,00
		<i>comma 14, DL n. 201/2011 convertito in legge n. 214/2011)</i>	€ - 1.000,00
		Totale SPESA da coprire con il gettito del tributo sui rifiuti	€ 171.000,00
		Gettito previsto per Tributo sui rifiuti con l'applicazione delle tariffe deliberate	€ 171.000,00
		Percentuale copertura della spesa	100%